

FCI320

Zylindermangeln



MERKMALE

- Fingerschutz und Notruftknopf für mehr Sicherheit
- Langlebige Meta-Aramid-Bügelbänder für höhere Temperaturbeständigkeit
- Not-Aus-Schalter und Hauptschalter in einem
- Extra schwerer Zylinder für hochwertiges Mangeln
- Patentierter wartungsfreier Direktantrieb - wartungsfrei
- Patentiertes zentrales Absaugsystem mit wartungsfreiem Betrieb
- Automatische Abkühlung
- Frequenzgesteuerter Motor
- Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur
- Platzsparende Installation an der Wand möglich: Vorderseitige Entnahme
- Abluftöffnung an der Rückseite der Maschine
- Elektro- oder Gasheizung
- Metallfaser-Vormischbrenner (nur für Gas)
- Ergonomische Ausführung
- Überhitzungskontrollsystem (OCS) mit 3 Temperatursensoren
- Einstellbare Ausblasklappe
- Auslauf rechts
- Elektro- oder Gasheizung verfügbar

OPTIONEN

- Ausführung als Münzgerät
- Ausführung mit zentralem Münzsystem (CPS)
- Verchromter Zylinder für bessere Wärmeübertragung und geringeren Wartungsaufwand
- Pedal Abschaltung des Eingabesystems
- Fixierungs-Set zur Montage auf dem Boden

STEUERUNG

- MCX - Bedienerfreundlicher Mikroprozessor



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Über einen Winkel von 300° für
hohe Mangleleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch anpassbare
Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit
von der Zylindertemperatur



**HOCHPOLIERTER STAHL
DÜNNER ZYLINDER**
Schnelle Reaktion auf Temperatur,
hervorragende Wärmeleitfähigkeit



		FCI1664/320	FCI2080/320
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	320	320
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	1664	2080
HEIZUNG			
Elektrisch	kW	24,3	27,9
Gas**	kW	25	30
MOTOREN			
Zylinder	kW	0,18	0,18
Ventilator	kW	0,095 (50 Hz) / 0,125 (60 Hz)	0,095 (50 Hz) / 0,125 (60 Hz)
INSTALLIERTE GESAMTLEISTUNG			
Elektrisch		24,7	28,3
Gas		0,5	0,5
ABLUF	mm	1x150	1x150
MANGELLEISTUNG*			
Elektrische Heizung	kg/h	62	70
Dampfheizung	kg/h	58	72
MANGELGESCHWINDIGKEIT	m/min.	1-6	1-6
ELEKTROANSCHLUSS		380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz, 380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz (1)	380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz, 380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz, 208-240V 1AC 50/60 Hz
ABMESSUNGEN			
HxBxT	mm	1110x2084x755	1110x2500x755
Nettogewicht (EL/G)	kg	435/410	490/465
TRANSPORTANGABEN			
HxBxT	mm	1260x2190x800	1260x2610x800
Gewicht verpackt (EL/G)	kg	485/465	560/540

*Nach ISO 9398-1, **Für G20, 20 mbar, (1) max. 456 V

