

FCI500

Zylindermangeln



MERKMALE

- Fingerschutz und Notrufknopf für mehr Sicherheit
- Langlebige Meta-Aramid-Bügelbänder für höhere Temperaturbeständigkeit
- Automatische Abkühlung
- 20 Mangelprogramme, von denen 6 voreingestellt sind
- Anzeige der Mangelgeschwindigkeit und der Temperatur
- Frequenzgesteuerter Motor
- Einfach herausnehmbarer Flusenfilter
- Standard-Antistatikstab
- Überhitzungskontrollsystem (OCS) mit 3 Temperatursensoren
- Ergonomische Ausführung
- IntelliFeed - automatische Anzeige auf dem Bildschirm, wo die Wäsche besser platziert werden sollte
- Elektro-, Gas- oder Dampfheizung verfügbar

OPTIONEN

- Verchromter Zylinder für bessere Wärmeübertragung und geringeren Wartungsaufwand
- Fußpedal mit Stopp und Umkehrbetrieb
- Vorderseitige Entnahme
- OptiZone - automatische LED-Anzeige, die den Bügeltisch je nach Temperatur der Walze in 3 Zonen beleuchtet, was zu einem schnelleren Bügelvorgang führt

STEUERUNG

- Evolis / Evolis Elite – voll programmierbarer und anpassbarer 7"-Vollfarb-Touchscreen
 - Benutzerfreundlicher Bildschirm mit integrierter Bedienungsanleitung als Teil der Steuerung
- Kompletter Steuerungsinhalt in 34 Sprachen verfügbar



**GROSSE OBERFLÄCHE
KONTAKT MIT DER WÄSCHE**
Über einen Winkel von 300° für
hohe Mangleleistung



SENSOSPEED-TECHNOLOGIE
Automatisch anpassbare
Bügelgeschwindigkeit in Abhängigkeit
von der Zylindertemperatur



**HOCHPOLIERTER STAHL
DÜNNER ZYLINDER**
Schnelle Reaktion auf Temperatur,
hervorragende Wärmeleitfähigkeit



		FCI2080/500	FCI2700/500	FCI3300/500
ZYLINDER DURCHMESSER	mm	502	502	502
NUTZBARE ARBEITSBREITE	mm	2100	2700	3300
HEIZUNG				
Elektrisch	kW	38	50	62
Gas	kW	42	56	69
Dampf	kg/h	49	68	88
MOTOREN				
Zylinder	kW	0.37	0.37	0.37
Ventilator	kW	0.55	0.55	0.55
INSTALLIERTE GESAMTLEISTUNG				
Elektrisch		39.3	51.2	62.9
Gas		1.2	1.2	1.2
Dampf		1.1	1.1	1.1
ABLUF	mm	1x150	1x150	1x150
MANGELLEISTUNG*				
Elektrisch und Gas	kg/h	80	95	120
Dampfheizung	kg/h	95	115	145
MANGELGESCHWINDIGKEIT	m/min.	1,5-10	1,5-10	1,5-10
ELEKTROANSCHLUSS				
		380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz	380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz	380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC 50/60 Hz 440V-480 3AC 60 Hz
ABMESSUNGEN				
HxBxT	mm	1410x2810x1100	1410x3430x1100	1410x4060x1100
Nettogewicht (EL/G/S)	kg	1070/1030/1250	1220/1180/1400	1370/1330/1550
HxBxT (IR-Modell)	mm	1410x2810x1261	1410x3430x1261	1410x4060x1261
TRANSPORTANGABEN				
Volumen (Kiste verpackt)	m³	5.54	6.75	7.96
HxBxT	mm	1558x2857x1244	1558x3481x1244	1558x4105x1244
Gewicht verpackt (EL/G/S)	kg	1250/1210/1430	1410/1380/1590	1580/1550/1760

*Geprüft nach ISO 9398-1, Die Angaben zu den Abmessungen der Maschinen beinhalten alle erweiterten Teile

